DERWENT-ACC-NO:

1999-172197

DERWENT-WEEK:

199915

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Optical disc drive for CD-ROM, DVD - includes concave projection formed in metal cover to reduce contact area

between flexible cable and metal cover

PATENT-ASSIGNEE: TOSHIBA AVE KK[TOSA], TOSHIBA KK[TOKE]

PRIORITY-DATA: 1997JP-0172455 (June 27, 1997)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES

MAIN-IPC

JP 11025666 A

January 29, 1999

N/A

800

G11B 033/12

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP 11025666A

N/A

1997JP-0172455

June 27, 1997

INT-CL (IPC): G11B033/12

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 11025666A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - A flexible cable (17) is connected between an optical pickup (14) and a circuit board (18). A concave projection (41) formed on the lower portion of metal cover (32) which encloses the circuit board, controls the size of contact area between the cable and the cover.

USE - For CD-ROM, DVD.

ADVANTAGE - The degradation of transmission signal waveform due to electrostatic capacitance is reduced by reducing the contact area between <u>metal</u> cover and cable. DESCRIPTION OF <u>DRAWING(S)</u> - The figure shows a <u>side</u> view of the disc reproducing apparatus with flexible cable in contact condition. (14) Optical pickup; (17) Flexible cable; (18) Circuit board; (32) <u>Metal</u> cover; (41) Concave projection.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.6/11

TITLE-TERMS: OPTICAL DISC DRIVE CD ROM CONCAVE PROJECT FORMING <u>METAL</u> COVER REDUCE CONTACT AREA FLEXIBLE CABLE <u>METAL</u> COVER

DERWENT-CLASS: T03 W04

EPI-CODES: T03-L; W04-L;

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1999-126220

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-25666

(43)公開日 平成11年(1999)1月29日

(51) Int.Cl.⁶ G 1 1 B 33/12 識別記号

3 0 4 3 1 3 FΙ

G 1 1 B 33/12

. 304

313D

審査前求 未前求 請求項の数8 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平9-172455

(22)出顧日

平成9年(1997)6月27日

(71)出願人 000003078

株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

(71)出願人 000221029

東芝エー・ブイ・イー株式会社

東京都港区新橋3丁目3番9号

(72) 発明者 青山 昇

神奈川県川崎市幸区柳町70番地 株式会社

東芝柳町工場内

(72)発明者 岸本 文明

東京都港区新橋3丁目3番9号 東芝工

ー・ブイ・イー株式会社内

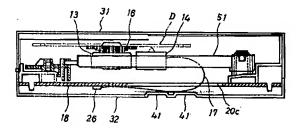
(74)代理人 弁理士 須山 佐一

(54) 【発明の名称】 ディスク再生装置

(57)【要約】

【課題】 光ピックアップと回路基板とを電気的に接続するフレキシブル配線板が回路基板の主面を保護する金属製カバーと面接触するディスク再生装置においては、フレキシブ配線板と金属製カバーとの接触部分にその接触面積に応じた大きさ静電容量が発生し、この静電容量が特にディスク再生の高速化を実現したディスク再生装置において伝送信号波形を大きく劣化させる要因となっていた。

【解決手段】 回路基板18を覆う下側の金属製カバー32にフレキシブルケーブル17との接触面積を制御する凹凸部41を形成した。この凹凸部41によって金属製カバー32とフレキシブルケーブル17との接触面積を減らすことができ、これらの接触部分に発生する静電容量を低減することができる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続されたディスク再生装置において、

前記フレキシブル配線板と接触する金属部材に、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凹凸部を設けたことを特徴とするディスク再生装置。

【請求項2】 光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続されたディスク再生装置において

前記フレキシブル配線板と接触する金属部材に、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凹凸部を一体に設けたことを特徴とするディスク再生装置。

【請求項3】 光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続されたディスク再生装置において、

前記フレキシブル配線板と接触する金属部材に、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凸部を前記フレキシブル配線板内の一部の信号線と対向するように設けたことを特徴とするディスク再生装置。

【請求項4】 光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続されたディスク再生装置において、

前記フレキシブル配線板と接触する金属部材に、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凸部を前記フレキシブル配線板内の未使用の信号線の少なくとも一部と対向するように設けたことを特徴とするディスク再生装置。

【請求項5】 光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続され、かつ少なくとも前記回路 30 基板の主面が金属製のカバーによって間隙を挟んで覆われたディスク再生装置において、

前記フレキシブル配線板と接触する前記金属製カバー に、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凹 凸部を設けたことを特徴とするディスク再生装置。

【請求項6】 光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続され、かつ少なくとも前記回路基板の主面が金属製のカバーによって間隙を挟んで覆われたディスク再生装置において、

前記フレキシブル配線板と接触する前記金属製カバー に、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凹 凸部を一体に設けたことを特徴とするディスク再生装

【請求項7】 光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続され、かつ少なくとも前記回路基板の主面が金属製のカバーによって間隙を挟んで覆われたディスク再生装置において、

前記フレキシブル配線板と接触する前記金属製カバー に、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凸 部を前記フレキシブル配線板内の一部の信号線と対向す 50 るように設けたことを特徴とするディスク再生装置。

【請求項8】 光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続され、かつ少なくとも前記回路基板の主面が金属製のカバーによって間隙を挟んで覆われたディスク再生装置において、

前記フレキシブル配線板と接触する前記金属製カバー に、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凸 部を前記フレキシブル配線板内の未使用の信号線の少な くとも一部と対向するように設けたことを特徴とするディスク再生装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、CD-ROM、D VD等の光ディスクを再生するディスク再生装置に関す る。

[0002]

【従来の技術】近年、CD-ROMドライブなどの光ディスクドライブの倍速再生は、4倍、8倍、16倍さらには24倍といった具合に年々高速化の様相を呈している。このような光ディスクドライブの高速化につれて新たな問題点の改善が要求されるようになってきている。そのひとつに、光ピックアップと回路基板とを電気的に接続するフレキシブルケーブルが、回路基板を覆っている金属カバーと面接触することによってその間に生じる静電容量の増大を挙げられる。

【0003】図10、図11にその一例となる光ディスクドライブの全体的な構成を示す。この光ディスクドライブの構成を簡単に説明すると、図中で示される光ピックアップ71は、ターンテーブル72上に載せられたディスクDの記録面に対して平行に移動し得るように再生メカユニットの基体73に支持されている。また、装置全体の構造を一体に収容したフレーム75の底裏面には、CPUやメモリ等の半導体装置やその他の各種電子部品を実装した回路基板76が固定されている。そしてこの回路基板76を含むフレーム75の全体は、静電遮蔽構造を実現するための金属製カバー77によって覆われている。

【0004】このような構成の光ディスクドライブにおいて、光ピックアップ71と回路基板76とはフレキシブルケーブル78によって接続され、このフレキシブルケーブル78を通じて両者間の各種信号伝送が行われる。フレキシブルケーブル78はフレーム75に底板に設けられた開口部75aおよび回路基板76に設けられた開口部76aを通じ、その途中で湾曲状の折り返し部を形成した状態で、光ピックアップ71と回路基板76の裏面に固定されたコネクタ79との間に接続配置されている。

【0005】図10、図11から分かるように、フレキシブルケーブル78は、その湾曲状の折り返し部にて、回路基板76の部品実装面に対して僅かな隙間を挟んで

3

対向配置された金属製カバー77と面接触する。このた め、フレキシブルケーブル78と金属製カバー77との 接触部分には、その接触面積に応じた大きさの静電容量 が生れる。この静電容量の放電電流はフレキシブルケー ブル78上の信号伝送速度に比例して増大することか ら、光ディスクドライブの高速化に伴って、上記静電容 量がフレキシブルケーブルの伝送信号波形に及ぼす影響 が大となる。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】このように、光ピック 10 アップと回路基板とを電気的に接続するフレキシブル配 線板が回路基板の主面を保護する金属製カバーと面接触 するディスク再生装置においては、フレキシブ配線板と 金属製カバーとの接触部分にその接触面積に応じた大き さ静電容量が発生し、この静電容量が、特にディスク再 生の高速化を実現したディスク再生装置において、フレ キシブル配線板における伝送信号波形を大きく劣化させ る要因となっていた。

【0007】本発明はこのような課題を解決するための もので、フレキシブル配線板と金属製カバー等の金属部 20 材との接触部分に発生する静電容量を低減して、フレキ シブル配線板における伝送信号波形の劣化を抑制するこ とのできるディスク再生装置の提供を目的としている。 [0008]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明のディスク再生装置は、請求項1に記載され るように、光ピックアップと回路基板とがフレキシブル 配線板を通じて接続されたディスク再生装置において、 前記フレキシブル配線板と接触する金属部材に、前記フ レキシブル配線板との接触面積を制御する凹凸部を設け 30 たことを特徴とする。

【0009】本発明は、フレキシブル配線板と接触する 金属部材にフレキシブル配線板との接触面積を制御する 凹凸部を設けたことで、金属部材とフレキシブル配線板 との接触部分に発生する静電容量を低減することがで き、これにより、その静電容量による伝送信号波形の劣 化が軽くなり、特に高速再生時のより良好な信号伝送が 実現される。

【0010】また、本発明のディスク再生装置は、請求 項2に記載されるように、光ピックアップと回路基板と 40 がフレキシブル配線板を通じて接続されたディスク再生 装置において、前記フレキシブル配線板と接触する金属 部材の表面に、前記フレキシブル配線板との接触面積を 制御する凹凸部を一体に設けたことを特徴とする。

【0011】本発明は、金属部材とフレキシブル配線板 との接触面積を制御する凹凸部を金属部材に一体に形成 したことで、部品点数や組み立て工数の増加を伴うこと なく、金属部材とフレキシブル配線板との接触部分に発 生する静電容量を低減できる。 さらに、本発明のディ スク再生装置は、請求項3に記載されるように、光ピッ 50 【0018】本発明は、請求項5と同様にフレキシブル

クアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接 続されたディスク再生装置において、前記フレキシブル 配線板と接触する金属部材に、前記フレキシブル配線板 との接触面積を制御する凸部を前記フレキシブル配線板 内の一部の信号線と対向するように設けたことを特徴と する。

【0012】本発明は、金属部材とフレキシブル配線板 との接触面積を制御する凸部をフレキシブル配線板内の 一部の信号線と対向するように設けたことで、フレキシ ブル配線板の長さ方向における金属部材とフレキシブル 配線板との接触位置のバラツキに対してマージンを確保 でき、上記接触位置のバラツキによる静電容量の変動を 阻止することができる。

【0013】さらに、本発明のディスク再生装置は、請 求項4に記載されるように、光ピックアップと回路基板 とがフレキシブル配線板を通じて接続されたディスク再 生装置において、前記フレキシブル配線板と接触する金 属部材に、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御 する凸部を前記フレキシブル配線板内の未使用の信号線 の少なくとも一部と対向するように設けたことを特徴と する。

【0014】本発明は、金属部材とフレキシブル配線板 との接触面積を制御する凸部をフレキシブル配線板内の 未使用の信号線の少なくとも一部と対向するように設け たことにより、金属部材とフレキシブル配線板との接触 部分に発生する静電容量をより一層低下させることがで きる。

【0015】また、本発明のディスク再生装置は、請求 項5に記載されるように、光ピックアップと回路基板と がフレキシブル配線板を通じて接続され、かつ少なくと も前記回路基板の主面が金属製のカバーによって間隙を 挟んで覆われたディスク再生装置において、前記フレキ シブル配線板と接触する前記金属製カバーに、前記フレ キシブル配線板との接触面積を制御する凹凸部を設けた ことを特徴とする。

【0016】本発明は、フレキシブル配線板と接触する 金属部材が、例えば静電遮蔽構造を実現すべく装置全体 を囲む金属製カバーである場合の発明であり、金属製カ バーとフレキシブル配線板との接触部分に発生する静電 容量を低減することができ、伝送信号波形の劣化が軽減 され、高速再生時の良好な信号伝送が実現される。

【0017】さらに、本発明のディスク再生装置は、請 求項6に記載されるように、光ピックアップと回路基板 とがフレキシブル配線板を通じて接続され、かつ少なく とも前記回路基板の主面が金属製のカバーによって間隙 を挟んで覆われたディスク再生装置において、前記フレ キシブル配線板と接触する前記金属製カバーに、前記フ レキシブル配線板との接触面積を制御する凹凸部を一体 に設けたことを特徴とする。

配線板と接触する金属部材が、例えば静電遮蔽構造を実現すべく装置全体を囲む金属製カバーである場合の発明であり、金属製カバーとフレキシブル配線板との接触面積を制御する凹凸部を金属製カバーに一体に形成したことで、部品点数や組み立て工数の増加を伴うことなく、金属製カバーとフレキシブルケーブルとの接触部分に発生する静電容量を低減することができる。

【0019】また、本発明のディスク再生装置は、請求項7に記載されるように、光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続され、かつ少なくとも前記回路基板の主面が金属製のカバーによって間隙を挟んで覆われたディスク再生装置において、前記フレキシブル配線板と接触する前記金属製カバーに、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凸部を前記フレキシブル配線板内の一部の信号線と対向するように設けたことを特徴とする。

【0020】本発明は、同様にフレキシブル配線板と接触する金属部材が、例えば静電遮蔽構造を実現すべく装置全体を囲む金属製カバーである場合の発明であり、金属製カバーの凸部をフレキシブル配線板内の一部の信号 20線と対向するように設けたことで、フレキシブル配線板の長さ方向における金属製カバーとフレキシブル配線板との接触位置のバラツキに対してマージンを確保でき、上記接触位置のバラツキによる静電容量の変動を阻止することができる。

【0021】さらに、本発明のディスク再生装置は、請求項8に記載されるように、光ピックアップと回路基板とがフレキシブル配線板を通じて接続され、かつ少なくとも前記回路基板の主面が金属製のカバーによって間隙を挟んで覆われたディスク再生装置において、前記フレキシブル配線板と接触する前記金属製カバーに、前記フレキシブル配線板との接触面積を制御する凸部を前記フレキシブル配線板内の未使用の信号線の少なくとも一部と対向するように設けたことを特徴とする。

【0022】本発明は、同様にフレキシブル配線板と接触する金属部材が、例えば静電遮蔽構造を実現すべく装置全体を囲む金属製カバーである場合の発明であり、金属製カバーの凸部をフレキシブル配線板内の未使用の信号線の少なくとも一部と対向するように設けたことにより、金属製カバーとフレキシブル配線板との接触部分に 40発生する静電容量をより一層低下させることができる。【0023】

【発明の実施の形態】以下、本発明を実施する場合の形態について図面に基づき説明する。

【0024】図1及び図2に本実施形態のディスク再生装置の内部構成を示す。このディスク再生装置は、ディスク(図示せず)が搭載されるトレー1をドライブ本体のフレーム2に対して出し入れ自在に構成してなる。トレー1の両側面にはガイド突起1aが設けられ、これらのガイド突起1aはフレーム2に設けられた図示しない

水平ガイド部に嵌め込まれ、これによりトレー1はディスク面と平行な方向に案内され、図1に示すトレー排出位置と図2に示すトレー装填位置との間で搬送される。【0025】図3に示すように、フレーム2内には、ディスク再生を行うための機構を搭載したメカシャーシ3を防振部材(ダンパーゴム)4を介して支持して構成される再生メカユニット5が配置されている。この再生メカユニット5のメカシャーシ3には、ディスクモータ13、光ピックアップ14及び光ピックアップ送り機構等が搭載されている。ディスクモータ13のモータ軸にはディスクを図1に示すクランパ12との間に挟持しつつ駆動するためのターンテーブル16が取り付けられてい

【0026】また、図3、図4に示すように、再生メカユニット5の基体51のトレー挿入方向において奥側の両側面には回動軸6が突設されており、これらの回動軸6はフレーム2の軸保持部7に回動自在に保持されている。また、再生メカユニット5の基体51のトレー挿入方向手間側の面には回動案内軸8が突設されている。この回動案内軸8は、フレーム2内に設けられたメカユニット回動機構27の周面に形成された案内溝9aに保持されている。したがって、再生メカユニット5の回動案内軸8はメカシャーシ回動機構27の回転により案内溝9aに沿って上下方向に案内されることで、再生メカユニット5が軸保持部7を支点として傾動し、ディスククランプ動作とクランプ解除動作を行うように構成されている。

【0027】また、図1、図2に示すように、フレーム 2にはクランパホルダ11を介してクランパ12が保持 されている。さらに、図3に示したように、フレーム2 内にはトレーローディング及びディスククランプのため の機構系(メカユニット回動機構27を含む。)21が 設けられている。

【0028】さらに、17は光ピックアップ14と回路 基板18との間で各種信号を伝送するための信号線群を 絶縁被覆して構成されるフレキシブルケーブルである。 回路基板18はフレーム2の底裏面に固定されており、この回路基板18上には、図5に示すように、CPUやメモリ等の半導体装置23、24、25をはじめとする 各種電子部品のほか、フレキシブルケーブル17との接続用コネクタ26が搭載されている。そしてこのフレキシブルケーブル17はメカシャーシ3の中央部に設けられた開口部20a、フレーム2の底面に設けられた開口部20b並びに回路基板18に設けられた開口部20cを通じ、その途中に湾曲状の折り返し部を形成した状態で、光ピックアップ14と回路基板18との間に接続配置されている。

のフレーム2に対して出し入れ自在に構成してなる。ト 【0029】図5は以上説明したディスク再生装置をさ レー1の両側面にはガイド突起1aが設けられ、これら らに金属製のカバーで覆って静電遮蔽構造を採ったもの のガイド突起1aはフレーム2に設けられた図示しない 50 を示す斜視図であり、上下一対からなる金属製カバー3

1、32のうち下側のカバー32を取り外した状態を示 している。同図に示すように、フレーム2の底裏面に固 定された回路基板18は下側の金属製カバー32によっ て全面が覆われ、その保護がなされている。

【0030】ここで、金属カバー31、32を含むディ スク再生装置全体の薄型化のため、回路基板18と下側 金属製カバー32との隙間に僅かな寸法しか確保できな い場合、前述したように、フレキシブルケーブル17の 湾曲状の折り返し部が金属製カバー32と面接触し、そ の接触面積に応じた大きさの静電容量がフレキシブルケ 10 ーブル17と金属製カバー32との間に発生する。

【0031】本実施形態では、このような静電容量を低 減するために次のような構成をとっている。これを図5 乃至図7を参照して説明する。

【0032】図5乃至図7に示すように、下側の金属製 カバー32にはフレキシブルケーブル17との接触面積 を制御するための凹凸部41が形成されている。この凹 凸部41は例えば金属製カバー32を作製する際に絞り 加工によって得られる。この凹凸部41のひとつの理想 的な形状としては、例えば、回路基板18に向けて突出 した凸部をフレキシブルケーブル17内の信号線に沿っ て細長く延ばしたものを挙げることができる。凸部をこ のような形状に設けることで、金属製カバー32とフレ キシブルケーブル17との接触面積を減らせることはも ちろん、フレキシブルケーブル17の長さ方向における 金属製カバー32とフレキシブルケーブル17との接触 位置のバラツキに対してマージンを確保でき、上記接触 位置のバラツキによる静電容量の変動を阻止することが できる。

【0033】なお、本実施形態では、このように細長い 30 凸部41をフレキシブルケーブル17内の長さ方向に2 つ並べ、さらにこれらをフレキシブルケーブル17の幅 方向に2つ並べたが、上記の効果を満足するものなら ば、凹凸部41をどのようなパターン形状に設けても構・ わない。例えば、図8に示すように、フレキシブルケー ブル17の長さ方向に細長い凸部42を一本設けたもの であってもよい。個々の凸部のフレキシブルケーブル1 7の幅方向の寸法は、広すぎるとフレキシブルケーブル 17との接触面積を減らすうえで不利となるので、フレ キシブルケーブル17の表面を先端で傷付けることのな 40 い程度に細くすることが好ましい。

【0034】また、凸部は必ずしもフレキシブルケーブ ル17内の信号線に沿って細長く形成する必要はなく、 フレキシブルケーブル17と金属製カバー32との接触 総面積を結果的減らすことができればどのような形状に 設けてもよい。例えば、図9に示すように、細長い凸部 43をフレキシブルケーブル17の長さ・幅方向に対し て傾けて形成してもよく、島状の凸部を点在させるよう にして設けてもよい。また、フレキシブルケーブル17 内に信号伝送に使用されない信号線群がある場合は、こ 50 加を伴うことなく、金属部材とフレキシブル配線板との

のような未使用の信号線群に対応する位置に凸部を設け ることが、フレキシブルケーブル17と金属製カバー3 2との接触部分に発生する静電容量をより一層低下させ るうえで有効である。この場合、未使用の信号線群がま とまった幅を形成するように、フレキシブルケーブル1 7内の各信号線に対する信号の割り当てを行うことが望 ましい。

【0035】以上説明したように、本実施形態のディス ク再生装置では、回路基板18を覆う下側の金属製カバ -32にフレキシブルケーブル17との接触面積を制御 する凹凸部41を形成したことで、金属製カバー32と フレキシブルケーブル17との接触面積を減らすことが でき、これらの接触部分に発生する静電容量を低減する ことができる。これにより、その静電容量によるフレキ シブルケーブル17上の伝送信号波形への悪影響が大幅 に軽減され、特に、高速再生時の良好な信号伝送が実現 される。

【0036】このように本実施形態によれば、金属製力 バー32に凹凸部41を設けただけの簡単な改良でフレ キシブルケーブル17の伝送信号波形の劣化を抑制する ことができ、しかも凹凸部41は絞り加工などによって 簡単に金属製カバー32に形成することができるので部 品点数や組み立て工数の増加を伴うことがない。よっ て、安価なディスク再生装置とすることができる。

【0037】以上、本発明の一実施形態として、静電遮 蔽のための金属製カバーに凹凸部を形成したものについ て説明したが、このような金属製カバーのみならず、フ レキシブルケーブルと接触し得るその他のあらゆる金属 部材に上記凹凸部を形成することによっても、フレキシ ブルケーブル伝送信号波形の劣化を抑制できる効果を同 様に得ることが可能である。

【0038】さらに、以上の実施形態では、金属製カバ ーに凹凸部を一体に設けたものについて説明したが、金 属製カバーに凹凸部を形成するための部材を別途作製 し、これを金属製カバーに取り付けることによっても、 フレキシブルケーブル伝送信号の波形劣化の抑制効果を 得られることは言うまでもない。この場合、絶縁材料か らなる凹凸部形成部材を用いることがより望ましい。 [0039]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、フ レキシブル配線板と接触する金属部材にフレキシブル配 線板との接触面積を制御する凹凸部を設けたことで、金 属部材とフレキシブル配線板との接触部分に発生する静 電容量を低減することができ、これにより、その静電容 量による伝送信号波形の劣化が軽くなり、特に高速再生 時のより良好な信号伝送が実現される。

【0040】また、本発明によれば、金属部材とフレキ シブル配線板との接触面積を制御する凹凸部を金属部材 に一体に形成したことで、部品点数や組み立て工数の増 9

接触部分に発生する静電容量を低減できる。

【0041】さらに、本発明によれば、金属部材の凸部をフレキシブル配線板内の一部の信号線と対向するように設けたことで、フレキシブル配線板の長さ方向における金属部材とフレキシブル配線板との接触位置のバラツキに対してマージンを確保でき、上記接触位置のバラツキによる静電容量の変動を阻止することができる。

【0042】さらに、本発明によれば、金属部材の凸部をフレキシブル配線板内の未使用の信号線の少なくとも一部と対向するように設けたことにより、金属部材とフ 10 レキシブル配線板との接触部分に発生する静電容量をより一層低下させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る実施形態のディスク再生装置の全体的な構成を示すトレー排出時の斜視図

【図2】図1のディスク再生装置のトレー収納時の状態 を示す斜視図

【図3】図1のディスク再生装置のフレーム内の構成を 示す分解斜視図

【図4】図3の再生メカユニットを側面から示す図

【図5】本実施形態のディスク再生装置を下側の金属製 カバーを外して示す斜視図

【図6】図5のディスク再生装置内のフレキシブルケーブルと金属製カバーとの接触状態を横から示す側面図

【図7】図5のディスク再生装置内のフレキシブルケーブルと金属製カバーとの接触状態を光ピックアップの送り方向から示す側面図

10

【図8】金属製カバーに設けられる凸部のその他の例を 示す図

【図9】金属製カバーに設けられる凸部のさらにその他の例を示す図

【図10】 従来のディスク再生装置内のフレキシブルケーブルと金属製カバーとの接触状態を横から示す側面図【図11】 従来のディスク再生装置内のフレキシブルケーブルと金属製カバーとの接触状態を光ピックアップの送り方向から示す側面図

【符号の説明】

1……トレー

2……フレーム

5……再生メカユニット

13……ディスクモータ

14……光ピックアップ

17……フレキシブルケーブル

20 18……回路基板

26……フレキシブルケーブル接続コネクタ

31、32……金属製カバー

4 1 ······ 凹凸部

【図1】

